



BELTING
Technology

.....
Soluzione per il trasporto
Nastri per l'industria
alimentare



The Next Step in Belting

Nastri trasportatori Per l'industria alimentare.

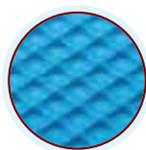
- ➔ Volta produce da oltre 40 anni nastri trasportatori per l'industria alimentare con elastomeri termoplastici (TPE) di altissima qualità che conferiscono al prodotto un'omogeneità unica. La larghezza standard dei nastri è = 1524mm /60"
- ➔ I nastri trasportatori sono conformi allo standard internazionale FDA/USDA in termini di qualità, sicurezza e contatto col cibo. La dichiarazione di conformità rispetta i requisiti generali (articolo 3) alle normative EU No.:1935/2004 e 2002/72/EC. Rispetta inoltre gli standard HACCP.
- ➔ E' disponibile una ampia gamma di superfici strutturate estruse e la parte inferiore dei nastri può essere realizzata liscia, goffrata o rinforzata.
- ➔ I nastri con base liscia hanno superfici resistenti al taglio ed all'abrasione, eliminando ogni possibile fessura in cui i batteri possono proliferare, e la loro natura non assorbente assicura una facile pulizia, aumentando il livello di igiene.
- ➔ L'attenzione per l'ambiente dei prodotti Volta consente una drastica riduzione del consumo di acqua per l'igienizzazione e fanno risparmiare prezioso tempo per la produzione.
- ➔ Questi nastri sono facilmente installabili in opera e sono la base ideale per ogni tipo di lavorazione/applicazione mediante termosaldatura, fornendo soluzioni su misura per i progetti dei nostri clienti.
- ➔ I prodotti volta sono la scelta ideale dove igiene ed efficienza del trasporto sono fondamentali.

Nastri omogenei									
Prodotto e colore	Durezza in Shore	Gamma temperature	Coefficiente di frizione su acciaio (sotto)	Spessore	Minimo diametro di puleggia		Forza di trazione: pretensione all'1%		Certificazioni
				mm	mm	Inch	kg/cm	lbs/in	
FHB	59D	-20° C to 75° C -5° F to 170° F	0.28	1.5	50	2	1.50	8.40	FDA/ USDA/ EU
				2	70	2¾	2	11.20	
				3	90	3½	3	16.80	
				4	110	4¾	4	22.40	
				5	150	5⅞	5	28.00	
FHW	59D	-20° C to 75° C -5° F to 170° F	0.28	1	34	1⅜	1	5.60	FDA/ USDA/ EU
				1.5	50	2	1.50	8.40	
				2	70	2¾	2	11.20	
				2.5	80	3⅛	2.50	14.00	
				3	90	3½	3	16.80	
				4	110	4¾	4	22.40	
FMB	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.36	1.6	21	13/16	0.96	5.37	FDA/ USDA/ EU
				2	30	1¾	1.20	6.80	
				2.5	35	1⅝	1.50	8.40	
				3	40	1⅞	1.80	10.10	
				4	60	2¾	2.40	13.50	
FW	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.36	2	30	13/16	1.14	6.40	FDA/ USDA/ EU
				3	40	1⅞	1.70	9.60	
				4	60	2¾	2.28	12.80	
FMW	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.36	1.6	21	13/16	0.96	5.37	FDA/ USDA/ EU
				2	30	1¾	1.20	6.80	
				2.5	35	1⅝	1.50	8.40	
				3	40	1⅞	1.80	10.10	
				4	60	2¾	2.40	13.50	

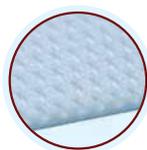
Superficie nastro



Liscio



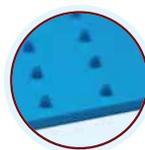
ITO-50
Superficie
strutturata ovale



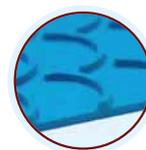
ITR-10
Superficie
strutturata grezza



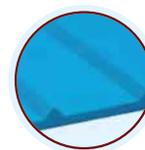
IRT
Superficie scanalata



SP
Spike

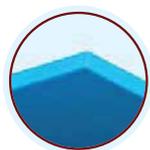


CT
Crescent Top

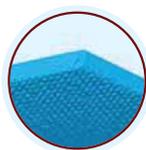


MC
Mini Cleat

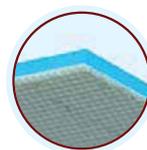
Superficie inferiore del nastro



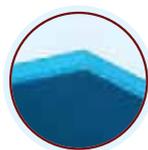
Liscio



Goffrato



Rinforzato



Rinforzato a doppia copertura

Nastri omogenei goffrati

Prodotto e colore		Durezza in Shore	Gamma temperature	Coefficiente di frizione su acciaio (sotto)	Spessore	Minimo diametro di puleggia		Forza di trazione: pretensione all'1%		Certificazioni
					mm	mm	Inch	kg/cm	lbs/in	
FEHB		95D	-20° C to 75° C -5° F to 170° F	0.20	3	90	3½	3	16.80	FDA/ USDA/ EU
FEHW					4	110	4¾	4	22.40	
FELB		80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.45	1.6	10	¾	0.32	1.79	FDA/ EU
					2	12	½	0.40	2.24	
					3	18	13/16	0.60	3.36	
FELW		80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.45	1.6	10	¾	0.32	1.79	FDA/ EU
					2	12	½	0.40	2.24	
					2.5	15	9/16	0.50	2.80	
					3	20	13/16	0.60	3.36	
FEMB		95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.25	1.6	24	15/16	0.64	3.62	FDA/ USDA/ EU
					2	30	1¾	0.80	4.50	
					2.5	35	1¾	1	5.60	
					3	40	15/8	1.20	6.80	
					4	60	2¾	1.60	9.20	
FEMW		95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.25	2	30	1¾	0.80	4.50	FDA/ USDA/ EU
					2.5	35	1¾	1	5.60	
					3	40	15/8	1.20	6.80	
					4	60	2¾	1.60	9.20	
					5	80	31/8	2.10	11.70	
FEW		95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.25	2	30	1¾	0.76	4.20	FDA/ USDA/ EU
					3	40	15/8	1.12	6.30	
					4	60	2¾	1.50	8.40	

Nastri rinforzati

FRLB		80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.20	1.6	8	5/16	4	22	FDA/ EU
					2	10	¾	5	28	
FRLW		80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.20	1.6	8	5/16	4	22	FDA/ EU
					2	10	¾	5	28	
					2.5	15	9/16	6.20	34.50	
					3	18	11/16	7.50	42	
FRMB		95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.20	2	25	1	6	33.50	FDA/ USDA/ EU
					3	35	1¾	7	39	
FRMW		95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.20	2	25	1	6	33.50	FDA/ USDA/ EU
					2.5	30	1¾	6.50	36.20	
					3	35	1¾	7	39	

Nastri strutturati											
Prodotto e colore		Durezza in Shore	Gamma temperature	Coefficiente di frizione su acciaio (sotto)	Spessore	Minimo diametro di puleggia			Forza di trazione: pretensione all'1%		Certificazioni
						mm	mm	Inch	kg/cm	lbs/in	
ITO 50	FELB - ITO50	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.45	2	12	1/2	0.32	1.87	FDA/ EU	
					2.5	15	9/16	0.40	2.32		
					3	18	11/16	0.50	2.80		
	FELW - ITO50	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.45	2	12	1/2	0.32	1.87	FDA/ EU	
					2.5	15	9/16	0.40	2.32		
					3	18	11/16	0.50	2.80		
	FMB - ITO50	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.36	2.5	35	1 3/8	1.50	8.40	FDA/ USDA/ EU	
	FEMB - ITO50	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.25	2	30	1 3/16	0.60	3.36	FDA/ USDA/ EU	
					2.5	35	1 3/8	0.74	4.20		
					3	40	1 5/8	0.94	5.26		
	FEMW - ITO50	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.25	2	30	1 3/16	0.60	3.36	FDA/ USDA/ EU	
					2.5	35	1 3/8	0.74	4.20		
					3	40	1 5/8	0.94	5.26		
	FHW - ITO50	59D	-20° C to 75° C -5° F to 170° F	0.28	2	70	2 3/4	1.50	8.40	FDA/ USDA/ EU	
					2.5	80	3 1/8	2	11.20		
					3	90	3 1/2	2.50	14		
	ITR10	FELW - ITR10	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.45	3	18	11/16	0.50	2.80	FDA/ EU
						4	25	1	0.70	3.92	
IRT	FELB - IRT	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.45	4	25	1	0.60	3.40	FDA/ EU	
	FEMB - IRT	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.25	3.5	40	1 5/8	1	5.60	FDA/ USDA/ EU	
					4	55	2 3/16	1.20	6.80		
	FMB - IRT	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.36	3.5	52.5	2 1/8	2.10	11.80	FDA/ USDA/ EU	
4					60	2 3/8	2.40	13.50			
Spikes*	FELB - SP	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.45	2	20	1 3/16	0.40	2.24	FDA/ EU	
					2.5	24	1 5/16	0.50	2.80		
					3	28	1 1/8	0.60	3.36		
	FEMB - SP	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.25	2	40	1 5/8	0.80	4.50	FDA/ USDA/ EU	
					2.5	45	1 3/4	1	5.60		
					3	50	2	1.20	6.80		
	FEMW - SP	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.25	2	40	1 5/8	0.80	4.50	FDA/ USDA/ EU	
					2.5	45	1 3/4	1	5.60		
					3	50	2	1.20	6.80		
Crescent Top	FELB - CT	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.45	3	35	1 3/8	0.60	3.36	FDA/ EU	
	FMB - CT	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.40	3	60	2 3/8	1.80	10.12	FDA/ USDA/ EU	
	FEMB - CT			0.25	3	60	2 3/8	1.20	6.75		
	FEMW - CT			0.25	2.5	50	2	1	5.60		
Mini Cleats	FELB - MC	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.45	2.5	40	1 5/8	0.50	2.80	FDA/ EU	
	FELW - MC	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.45	2.5	40	1 5/8	0.50	2.80	FDA/ EU	
					3	50	1 5/8	0.60	3.40		
FEMB - MC	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.25	3	70	2 3/4	1.20	6.80	FDA/ USDA/ EU		

Note: Spikes - *L'altezza delle punte rispetto la base è di 2.8mm

Nastri strutturati rinforzati										
Prodotto e colore	Durezza in Shore	Gamma temperature	Coefficiente di frizione su acciaio (sotto)	Spessore	Minimo diametro di puleggia			Forza di trazione: pretensione all'1%		Certificazioni
					mm	mm	Inch	kg/cm	lbs/in	
FRLB - ITO50	80A	-40°C to 50°C / -40°F to 120°F	0.20	2.5	15	9/16	3.20	18	FDA/ EU	
FRLW - ITO50	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.20	2.5	15	9/16	3.20	18	FDA/ EU	
				3	18	11/16	3.48	21.60		
FRMB - ITO50	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.20	2.5	32	1 1/4	4.10	24	FDA/ USDA/ EU	
				3	36	1 7/16	4.30	25.20		
FRMW - ITO50	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.20	2.5	32	1 1/4	4.10	24	FDA/ USDA/ EU	
				3	36	1 7/16	4.30	25.20		
FRLW - ITR10	80A	-40°C to 50°C / -40°F to 120°F	0.20	4	30	1	3.40	19	FDA/ EU	

➔ Nastri a doppia copertura

Ideali per lunghi cicli di lavoro nell'industria alimentare dove l'igiene è prioritaria ed è richiesto un nastro rinforzato. La tela di rinforzo è ricoperta termicamente con un sottile strato di Volta TPE che sigilla completamente il tessuto e previene la contaminazione da liquidi ed impedisce lo sfaldamento. Inoltre, i bordi possono essere termosaldati per prevenire lo sfilacciamento. E' conforme alle procedure HACCP



Tela di rinforzo con sottile strato di materiale Volta omogeneo

Doppia copertura/ Doppia copertura con superficie strutturata										
Prodotto e colore	Durezza in Shore	Gamma temperature	Coefficiente di frizione su acciaio (sotto)	Spessore	Minimo diametro di puleggia			Forza di trazione: pretensione all'1%		Certificazioni
					mm	mm	Inch	kg/cm	lbs/in	
FRLB - CEB - B	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.30	2	19	3/4	2.20	12.40	FDA/ EU	
				3	30	1 1/4	2.80	15.60		
FRLW - CEB - B	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.30	2	19	3/4	2.20	12.40	FDA/ EU	
				3	30	1 1/4	2.80	15.60		
FRLW - CEB - C	80A	-40° C to 50° C -40° F to 120° F	0.20	2	19	3/4	2.20	12.40	FDA/ EU	
				3	30	1 1/4	2.80	15.60		
FRLW - CB	80A	-40°C to 50°C / -40°F to 120°F	0.45	2	19	3/4	3.10	17.40	FDA/ EU	
FRMB - CEB - B	95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.30	3	40	1 5/8	6.80	38	FDA/ USDA/ EU	
FRMB - CEB - C			0.30	3	40	1 5/8	6.80	38	FDA/ EU	
FRMB - CB			0.45	3	40	1 5/8	7.20	40	FDA/ USDA/ EU	
FRMW - CEB - C			0.30	3	40	1 5/8	6.80	38	FDA/ USDA/ EU	
FRLB - CEB - B - ITO50	80A	-40°C to 50°C / -40°F to 120°F	0.30	2.5	15	9/16	3.50	18	FDA/ EU	

Materiali di rivestimento per l'industria alimentare							
Prodotto	GIB	MIB	WIB	FEIB	FEMB-SP	FEMW-SP	FELB-SP
Immagine							
Descrizione	Super Grip	Multi Grip	Wood Grip	High Grip	Spikes	Spikes	Spikes
Durezza	62A	62A	62A	62A	95A	95A	85A
Dimensione	Larghezza*	50	50	70	1524	1524	1524
	Spessore	4	6	4	2/ 2.5/ 3/ 4	2/ 2.5/ 3**	2/ 2.5/ 3**
CdF (acciaio)	0.98	1.08	1.05	0.95	0.25	0.25	0.45
Gamma temperature	-20° C to +40° C			-30° C to +60° C		-40° C to +50° C	

Note: Larghezza* - Massima larghezza disponibile. **L'altezza delle punte rispetto la base del nastro è 2.8mm.

Endless Making Techniques

Volta fornisce una ampia gamma di attrezzature studiate per assicurare alta qualità di giunzione ad anello chiuso per mezzo di calore per tutta la gamma dei nastri trasportatori. Le nostre attrezzature hanno un design minimale che rende ogni attrezzo compatto, robusto e facile da usare sia sul posto che in officina. Per l'utilizzo delle nostre attrezzature è necessaria solo energia elettrica. Non sono necessarie aria compressa e raffreddamento ad acqua.



← Saldatore FBW

Il sistema FBW è stato creato per saldare testa a testa le cinghie piane ad anello. Il sistema FBW può essere usato con differenti adattatori disponibili per tutta la gamma dei nastri Volta.



→ FT – Kit Saldatura a elettrodo.

Il sistema di saldatura FT è uno strumento per la saldatura ad elettrodo altamente efficace per i nastri volta.

Il sistema di saldatura FT utilizza una fresa per eseguire lo smusso dei bordi del nastro e per sbavare la saldatura al termine. La saldatura viene effettuata utilizzando una pistola ad aria calda Leister ed elettrodi Volta.

→ Sistema Volta Lace - Giunzione meccanica

Il Lace Volta è un dispositivo che permette di aprire facilmente il nastro per la pulizia o manutenzione del trasportatore. La giunzione Lace può essere utilizzata anche in applicazioni con metal detector ed è disponibile su richiesta un perno in poliestere da inserire nella cerniera. La giunzione meccanica può essere utilizzata con nastri volta tipo M con spessore da 2,5 a 5mm. Tutti i nastri volta sono facili da pulire senza essere rimossi dal trasportatore e pertanto consigliamo di scegliere il sistema di giunzione meccanica solo quando è assolutamente necessario.



Cerniera universale e per SD

Ci impegniamo a fornire un pacchetto completo ai nostri clienti, prestando grande attenzione ad ogni particolare, fino a quando i nastri sono correttamente installati e il trasportatore è in funzione senza problemi.



Corporate Headquarters

Sales and Manufacturing
sales@voltabelting.com

USA

Tel: +1 973 276 7905
Fax: +1 973 276 7908
Toll Free: 1-877-VOLTAUS

EUROPE

Tel: +31-546-580166
Fax: +31-546-579508

www.voltabelting.com

Volta Belting non garantisce i prodotti per particolari scopi. Visionare le condizioni generali per maggiori informazioni.

Copyright©2010 Volta Belting Technology Ltd.
CAT504IT00 - Ver. B - November 2012